

Качество печатных плат и затраты на их производство напрямую зависят от уровня качества твердосплавного инструмента, используемого при их изготовлении.

Именно поэтому, компания KEMMER PRAZISION (Германия) - мировой лидер в производстве и поставке твердосплавного инструмента, используемого в производстве печатных плат, уделяет особое внимание качеству своих изделий. При производстве инструмента используется только высококачественные, полностью протестированные материалы. В процессе производства используются методы статистического контроля качества, контроль качества проводится на всех стадиях производственного процесса, включая и контроль готовой продукции.

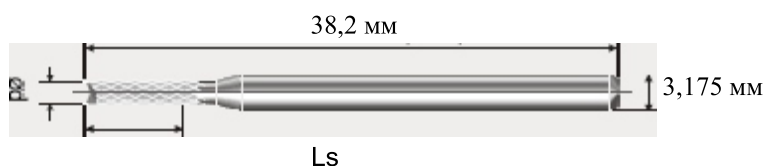
Кроме этого, компания KEMMER PRAZISION регулярно проводит различные тесты материалов, использующихся при производстве инструмента, при повышенных нагрузках. Данные тесты показывают существенные различия различных материалов, предоставляя возможность выбирать для производства материалы только с самыми высокими характеристиками износоустойчивости.

ФРЕЗЫ

DMF; DCF Фрезы с алмазной огранкой.

Фрезы с алмазной огранкой, с правосторонней режущей кромкой, с формой вершины «рыбий хвост». Геометрия сверла увеличивает срок службы при высоких режимах подачи.

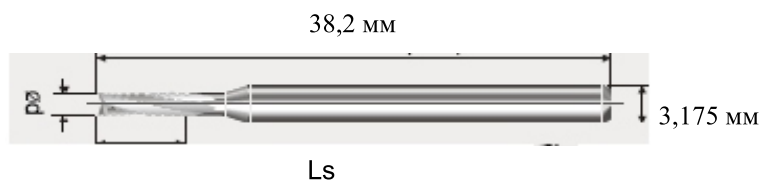
Рекомендуется использовать для внешних контуров.



CMF Фрезы с высокими рабочими характеристиками из карбида вольфрама со стружкоколом.

Фрезы со стружкоколом, правосторонние, с правосторонней режущей кромкой, с формой вершины «рыбий хвост».

Разработаны для финишной обработки верхних кромок в особенности абразивных базовых материалов (например, безгалогеновых базовых материалов).

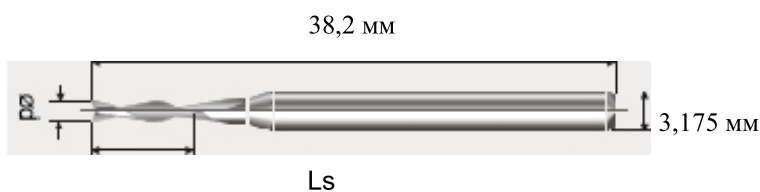


TSF; TFF Двухзаходные твердосплавные фрезы с высокими рабочими характеристиками.

Твердосплавные двухзаходные фрезы с праворежущей кромкой. Форма вершины «рыбий хвост».

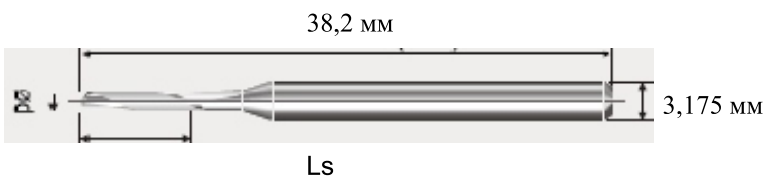
Геометрия материала обеспечивает высокое качество обрабатываемых поверхностей.

Предназначены для обработки мягких материалов гибких печатных плат, ПТФЭ материалов и при необходимости получения поверхности наивысшего качества.



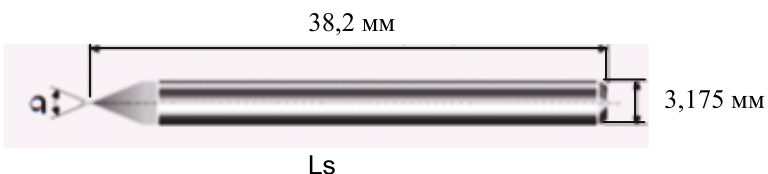
SFD Однозаходные, твердосплавные фрезы.

Геометрия фрезы специально разработана для обработки мягких материалов (ПТФЭ материалы, гибкие печатные платы).



RFD Твердосплавные карбид вольфрамовый гравировальные фрезы 22° - 90°.

Гравировальная фреза предназначена, для скрайбирования поверхности заготовок печатных плат, что обеспечит простоту разделения плат.

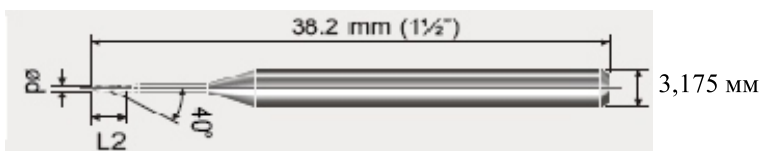


СВЕРЛА

ТН 40 Твердосплавное сверло для сверления глухих микроотверстий.

0,125 – 0,5 мм, 40° угол подъема винтовой канавки.

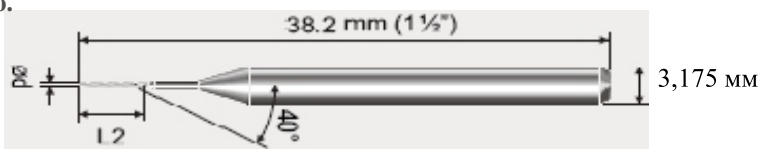
Предназначена для сверления глухих микроотверстий. Используется как альтернатива лазерному сверлению.



УН 40 Твердосплавное карбид вольфрамовое сверло.

0,2–0,35 мм, угол подъема винтовой канавки 40°.

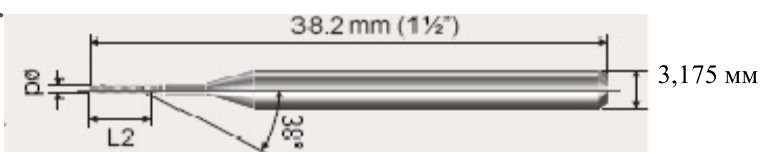
Применяется для обработки таких материалов как FR4 и материалов с высокой температурой стеклования в многослойных печатных платах.



SH 38 Твердосплавное карбид вольфрамовое сверло.

0,1–0,45 мм, угол подъема винтовой канавки 38°.

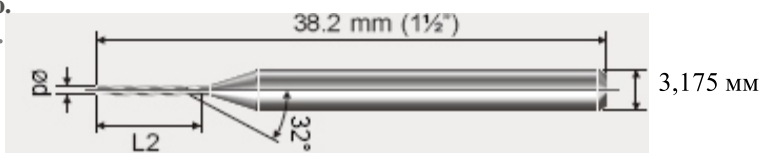
Применяется для обработки FR4 и материалов с высокой температурой стеклования в многослойных печатных платах.



SM 32 Твердосплавное карбид вольфрамовое сверло.

0,5 – 3,175 мм, угол подъема винтовой канавки 32°.

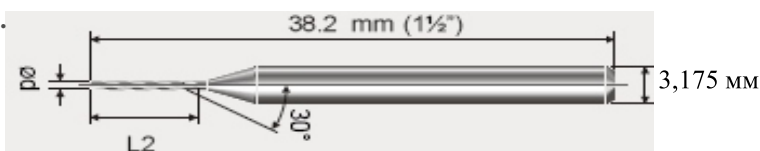
Применяется для обработки FR4 и материалов с высокой температурой стеклования в многослойных печатных платах.



SH 30 Твердосплавное карбид вольфрамовое сверло.

0,5 – 2,1 мм, угол подъема винтовой канавки 30°.

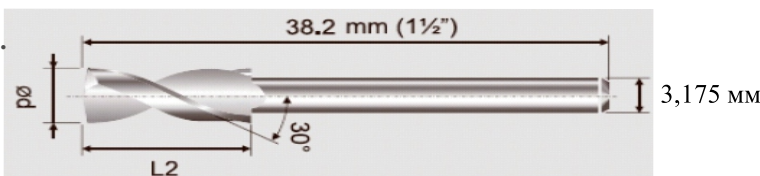
«Слотовое» сверло разработано специально для формирования линейных пазов.



SM 30 Твердосплавное карбид вольфрамовое сверло.

3,20 – 6,50 мм, 30° угол наклона винтовой канавки.

Применяется для сверления отверстий большого диаметра в печатных платах, изготовленных из Fr4.



SL 40 Твердосплавное карбид вольфрамовое сверло.

0,25 – 0,45 мм, 40° угол наклона винтовой канавки.

Предназначены для сверления отверстий с отличным качеством стенок в гибких и гибко- жестких печатных платах. Данные сверла имеют увеличенную канавку для удаления стружки.

